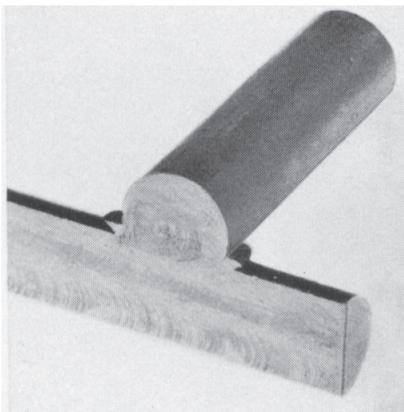
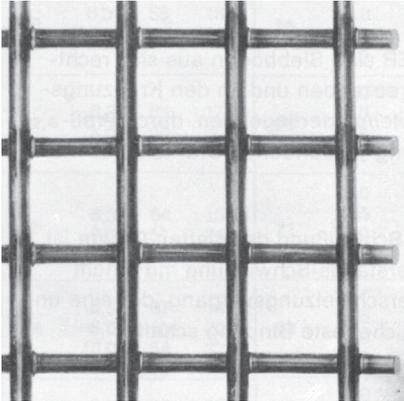
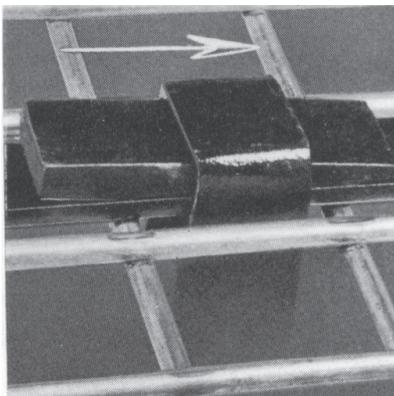


## Datenblatt

### Gitter Siebböden | PS-Gitter



Querschnitt durch eine  
Press-Schweißung



Keil-Mittenbefestigung

#### Vorteile:

- Kein Lockern der Drahtkreuzungen, kein Brechen der Drähte. Bei richtiger Befestigung des Siebbodens auf den Stützträgern und Randauflagen des Siebmaschinenrahmens.
- PS-GITTER eignen sich für alle Siebmaschinen, Sieb- und Waschtrommeln, besonders zur Grobklassierung.
- Bei diesen Siebböden liegen die glatten Oberdrähte als „Längsdrähte“ etwa  $\frac{3}{4}$  der Drahtdicke höher als die oberste Seite der untergeschweißten Querdrähte. Durch diese Drahtanordnung wird das Überkorn „geführt“ und gelangt schneller in den Überlauf, während das Durchlaufkorn rascher entschlüpft.
- PS-GITTER wurden gerade für den rauen Betrieb geschaffen. Sie zeichnen sich durch eine unveränderliche Maschenbindung auch bei stärkster Beanspruchung, bis zum restlosen Verschleiß der Drähte, aus und ermöglichen dadurch eine gute Korntrennung.

#### Produktbeschreibung:

PS-GITTER sind Siebböden aus sich rechtwinklig kreuzenden und an den Kreuzungsstellen aufeinanderliegenden, durch Press-Schweißung verbundenen Drähten.

Die Press-Schweißung der glatten Drähte ist eine Widerstands-Schweißung mit einem echten Verschmelzungsvorgang, der eine unveränderliche feste Bindung schafft.

#### Werkstoff:

manganlegierter, schweißbarer Sonderstahldraht, Festigkeit 600 – 800 N/mm<sup>2</sup>.

## Datenblatt

### Gitter Siebböden | PS-Gitter

w mm	d mm	Fo %	G kg/m <sup>2</sup>	w mm	d mm	Fo %	G kg/m <sup>2</sup>
18	6,0	56	19,1	56	8,0*	77	12,5
					10,0	72	19,0
20	6,0	59	17,6		12,0	67	26,9
	8,0*	51	28,6		16,0	61	44,5
22,4	6,0	62	16,1	63	8,0*	79	11,3
					10,0	75	17,2
25	6,0	65	14,7		12,0	70	24,4
	8,0	57	24,3		16,0	64	40,6
28	6,0	67	13,4	71	10,0	77	15,5
	8,0	60	22,3		12,0	73	22,0
	10,0	54	32,9		16,0	67	36,8
32	6,0	70	12,0	80	20,0	61	55,0
	8,0	64	20,0		10,0	79	13,9
	10,0	58	29,8		12,0	75	19,9
36	6,0	73	10,9		16,0	70	33,4
	8,0	67	18,2	20,0	64	50,0	
	10,0	61	27,2	90	10,0*	81	12,6
40	6,0	75	9,9		12,0	77	17,9
	8,0	70	16,7		16,0	72	30,2
	10,0	64	25,0		20,0	67	45,5
45	12,0	59	35,2	100	10,0*	83	11,4
	6,0*	77	9,0		12,0	79	16,3
	8,0	72	15,1		16,0	74	27,6
10,0	67	22,8	20,0		69	42,7	
50	12,0	62	32,1	112	10,0*	84	10,3
	6,0*	79	8,2		12,0*	81	14,7
	8,0	74	13,8		16,0	77	25,1
	10,0	69	20,9		20,0	72	37,9
56	12,0	65	29,5	125	10,0*	86	9,3
	16,0*	57	48,6		12,0*	83	13,3
					16,0	79	22,7
					20,0	74	34,5

w = Maschenweite  
 Fo% = offene Siebfläche in Prozent  
 d = Drahtdicke  
 G = Gewicht in kg je m<sup>2</sup>

Maschenweiten und Drahtdicken nach DIN ISO 4783/Blatt 3

\*) Maschenweite um die Drahtdicke ergänzt

Andere Quadratmaschinen auf Wunsch, jedoch sollte möglichst auf die Normreihe zurückgegriffen werden. Lang- und Spaltmaschinen in jeder gewünschten Ausführung. Größte Gittermaße: je nach Drahtdicke, maximales Einzelfertigungsmaß 3000 x 1600 mm, sonst mit verschweißtem Stoß lieferbar.

Prellerstraße 5 • 44141 Dortmund • Germany

Telefon +49 (0) 231-927398-0  
 Telefax +49 (0) 231-927398-20

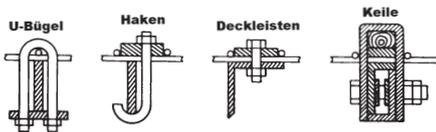
E-Mail [verkauf@curt-ebert-siebtechnik.de](mailto:verkauf@curt-ebert-siebtechnik.de)  
 Internet [www.curt-ebert-siebtechnik.de](http://www.curt-ebert-siebtechnik.de)

## Hinweis Gitter-Siebböden | PS-Gitter

### Seitenbefestigung



### Mittenbefestigung



1. Der Einsatz von PS-GITTER-Siebböden auf Siebmaschinen macht eine gute Rand- und Mittelbefestigung erforderlich, zu dem Zweck, dass Siebböden und Stützträger des Siebmaschinenrahmens fest verbunden sind.

Wenn PS-GITTER-Siebböden erstmalig aufgelegt werden und die Befestigungsweise nicht bekannt ist, dann empfehlen wir, sich mit uns in Verbindung zu setzen.

2. Besitzt die Siebmaschine eine Spannvorrichtung, dann sind PS-GITTER-Siebböden mit Spannfalze – angeschweißte Spannfalze ab Drahtdicke 8 mm Ø – lieferbar.
3. Die Spannschienen oder Spannhaken müssen voll in die Siebbodenspannfalze eingreifen.
4. Siebböden grundsätzlich von Falzmitte gleichmäßig nach rechts und links vorspannen; erst dann so straff spannen, dass der Siebboden auf allen Unterstutzungen voll und fest aufliegt.

Hierbei ist noch besonders zu beachten, dass nur die dünneren Drähte die Spannkraft aufnehmen. Bei dicken Drähten dienen die Spannmittel als eine Art Klemmvorrichtung. Zusätzliche Mittelbefestigungen sind zu empfehlen.

5. Bei Längs- und Querspannermaschinen die seitliche Verkeilung bzw. Mittelbefestigung erst nach richtiger Siebbodenspannung vornehmen.
6. Für Sieb- und Waschtrommeln sind gerundete Siebböden, auch mehrteilige Segmente, ab 500 mm Durchmesser bis zu 2000 mm Länge, lieferbar.

Wenn nicht anders angegeben, dann liegen die axialen Drähte außen, d.h. die innenliegenden Drähte sind in Richtung Trommelumfang.

## Hinweis Gitter-Siebböden | PS-Gitter

### Befestigungsbeispiele für plane Siebdecks

